

# **Dockyard & Engineering Works Ltd.**

### **Bangladesh Navy**

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh PABX: +88-02-223303503, Fax: +88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

Ref: 06.02.6758.165.55.461.23. 07

Date:

θ7 November 2023

#### **EXPRESSION OF INTEREST (EOI)**

- Dockyard & Engineering Works Ltd, Bangladesh Navy, Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413 intends to outsource repair/renewal works of hull, superstructure and associated steel works of 01 (One) in no Pontoon by a reputed outside agency mentioned below. Short description of scope of works is as follows:
  - a. Project Description. Annual refit/docking of BN pontoon (Pontoon K-014).
  - b. Scope of Works. Scope of works of Firm/ Contractor is attached herewith as Annex-A.

### 2. Bidder's Qualification.

- a. Local bidder shall have minimum 02 (Two) years of experience in construction/repair of ships/pontoons. Necessary documents in this regard have to be submitted with the offer.
- b. Bidder should have previous experience of construction/repair of at least 02 (two) in nos complete ships/pontoons in DEW. Necessary certificate should be provide along with the offer.
- c. Valid Trade License, updated TIN/ equivalent certificates, Tax payment certificate and bank solvency certificate shall be provide with the offer.
- d. Company/firm enlisted in DEW will be given priority.
- e. Local bidder shall have to be capable of employing minimum 20 in nos ARC welding machines with welding cables, 20 in nos grinding machines and 20 in nos cutting sets for the project. Necessary documents in this regard have to be submitted with the offer.
- 3. Interested Firm/ Contractor is hereby requested to submit EOI in Following address:

Nahid Hasan
Assistant Engineer
Production Department
Dockyard & Engineering Works Ltd.
Bangladesh Navy
Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413.
Cell: +880 1769 719 860

Email: production@dewbn.gov.bd

- 4. Interested Firm/Contractor will have to submit the offer by 12.00 pm on 13 November 2023.
- 5. DEW reserves the right to reject all or any part of the EOI prior to acceptance without showing any reason.

Captain BN/
For Managing Director

Page 1 of 2



# Dockyard & Engineering Works Ltd.

### **Bangladesh Navy**

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh PABX: +88-02-223303503, Fax: +88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

#### ANNEX- A

- ১। উল্লিখিত পন্টুনের (পন্টুন কে-০১৪) রিপেয়ার কাজের ষ্টীল ওয়েট ১২ টন (যা বাস্তব ক্ষেত্রে কম বা বেশি হতে পারে) বিবেচনায় যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তি পত্রের মাধ্যমে রিপেয়ারের লক্ষ্যে প্রতিটন রিপেয়ার কাজের দর উল্লেখ পূর্বক সর্বমোট দর প্রদান করতে হবে।
- ২। দরদাতা প্রতিষ্ঠানকে নির্মাণ কাজে নিম্নোক্ত বিষয়সমূহ প্রদানের ব্যাপারে নিক্তয়তা প্রদান করতে হবে **ঃ** 
  - ক। জনবল । দৈনিক ৪০ জন দক্ষ জনবল (ক্লাস সার্টিফাইড ওয়েন্ডার ও ফিটার) দারা ন্যূনতম ১ টন পরিমান স্টীলের রিপেয়ার ওয়ার্কস সম্পাদন।
  - খ। <u>মালামাল</u>। নির্মাণ কাজে প্রয়োজনীয় সকল মেশিনারী যেমন- ওয়েন্ডিং মেশিন, কাটার সেট এবং গ্রাইন্ডিং মেশিন ইত্যাদি।
  - গ। <u>জনবলের বাসছান ও খাওয়ার সুবিধা</u>। ইয়ার্ড সংলগ্ন ছানে বহিঃসংস্থা কর্তৃক নিযুক্ত জনবলের থাকা খাওয়ার ব্যবস্থাকরণ।
  - ঘ। <u>সারকোট এবং নিরাপন্তা সামহী</u>। নিযুক্ত বিভিন্ন বহিঃসংস্থার জনবলকে চিহ্নিত করণের লক্ষ্যে পৃথক সারকোট প্রদান এবং নির্মাণ কাজে নিয়োজিতদের নিরাপন্তা নিশ্চিতকল্পে হেলমেট, সেফটি স্যু, হ্যাভ গ্লোভস, সেফটি গগলস ইত্যাদি প্রদান।
  - ঙ। সুপারভিশন । নির্মাণ কাজ তদারকির লক্ষ্যে অভিজ্ঞ ইঞ্জিনিয়ার এবং সুপারভাইজার নিযুক্তকরণ।
  - চ। <u>ম্যাটেরিয়াল/কনসুমেবলস ব্যবহার</u>। ইয়ার্ড কর্তৃক ম্যাটেরিয়াল, কনসুমেবলস ইত্যাদি প্রদান করায় উক্ত আইটেমসমূহের সুষ্ঠু ব্যবহার নিশ্চিত এবং অপচয় রোধকল্পে বহিঃসংখ্যাসমূহকে Standard Shipbuilding Practice মেনে চলতে হবে।

## চুক্তি মূল্য পরিশোধের ধাপ।

- (১) প্রথম ধাপ। চুক্তি শ্বাক্ষরের পর ১০% Bank Guarantee / Pay Order প্রদান সাপেক্ষে জনবল ও মেশিনারীজের মোবিলাইজেশনের জন্য চুক্তিমূল্যের ১০% অগ্রীম প্রদান করা হবে। এক্ষেত্রে রিপেয়ার জাহাজ/পন্টুনের রিপেয়ার অংশের স্টীলওয়েট বিবেচনায় প্রতি টন কাজের দর নির্ধারণ পূর্বক Bank Guarantee / Pay Order প্রাপ্তি সাপেক্ষে প্রথম ধাপের পেমেন্ট প্রদান করা হবে। পরবর্তীতে প্রকৃত স্টীলওয়েটের ভিত্তিতে মূল্য সমন্বয় করা হবে।
- (২) <u>শেষ ধাপ।</u> সম্পূর্ণ রিপেয়ার কাজ সম্পাদন এবং ক্রেতা প্রতিষ্ঠান হতে সংশ্লিষ্ট কাজের গ্রহণযোগ্যতা প্রাপ্তি সাপেক্ষে চুক্তিমূল্যের অবশিষ্ট ৯০% প্রদান।

এছাড়া ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক প্রতিষ্ঠানসমূহকে উক্ত নির্মাণ কাজে প্রয়োজনীয় দ্রইং, এম.এস প্লেট, এম.এস অ্যাঙ্গেল, কনস্যুমেবলস (যেমন- ওয়েন্ডিং রড, কাটিং ডিক্ষ, গ্রাইন্ডিং ডিক্ষ, গ্যাস), ক্রেন ও ফর্ক লিফ্ট সহায়তা, সিএনসি কাটিং ও বেন্ডিং সুবিধা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) প্রদান করা হবে।

