



Dockyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh
Pabx: 88-02-223303512, Fax: 88-02-223303501
Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

Ref: 06.02.6758.165.55.461.24.08

Date: 10 November 2024

EXPRESSION OF INTEREST (EOI)

1. Dockyard & Engineering Works Ltd, Bangladesh Navy, Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413 intends to do Piping system works by outside agency of below mentioned LR Class Tug Boat from a reputed firm/contractor. Short description of scope of Works is as follows:

- a. **Project Description.** Piping System works of 02 in Nos. 12 Ton Bollard Pull Tug Boat (LR Class).
- b. **Scope of Works.** Scope of works of firm/contractor is attached herewith as Annex. A

2. **Bidder's Qualification.**

- a. Local bidder shall have minimum 03 (Three) years of experience Piping System works. In addition should have previous experience of construction/repair of at least 03 (three) in no's complete ships/Tug Boats Piping System works in reputed shipyard/dockyard. Necessary documents in this regard have to be submitted with the offer.
- b. Valid Trade License shall be provided with the offer.
- c. Company/firm enlisted or applied for enlistment in DEW will be given priority.
- d. Local bidder shall have to be capable of employing minimum 06 in no's ARC welding machines with welding cables, 05 in no's grinding machines and 03 in no's cutting sets for the each ships of the project. Necessary documents in this regard have to be submitted with the offer.

3. Interested firm/ Contractor is hereby requested to contact following person of Production department of this yard:

Mahadi Hasan
Executive Engineer
Production Department
Dockyard & Engineering Works Ltd.
Bangladesh Navy
Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413.
Cell: +8801793-619060
Email: production@dewbn.gov.bd

4. Interested firm/ Contractor will have to submit the offer by **1200 hrs on 15 November 2024.**

5. DEW reserves the right to reject all or any part of the EOI prior to acceptance without showing any reason.

Muhammad Asif Adil
Captain BN
For Managing Director



Dockyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh

Pabx: 88-02-223303512, Fax: 88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

ANNEX-A

- ১। ০২ X ১২ টন বোলার্ড পুল টাগ বোটের ০২ টি পাইপিং সিস্টেমের নবনির্মাণ কাজ (যা বাস্তব ক্ষেত্রে কম বা বেশি হতে পারে) বিবেচনায় যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তি পত্রের মাধ্যমে কাজের দর উল্লেখ পূর্বক সর্বমোট দর প্রদান করতে হবে।
- ২। দরদাতা প্রতিষ্ঠানকে নির্মাণ কাজে নিম্নোক্ত বিষয়সমূহ প্রদানের ব্যাপারে নিশ্চয়তা প্রদান করতে হবে :
 - ক। জনবল। দৈনিক প্রতি জাহাজে ন্যূনতম ১৫ থেকে ২০ জন দক্ষ জনবল নিযুক্তকরণের নিশ্চয়তা প্রদান।
 - খ। মেশিনারীজ। নির্মাণ কাজে প্রয়োজনীয় সকল মেশিনারী যেমন- ওয়েল্ডিং মেশিন, কাটার সেট, গ্রাইন্ডিং মেশিন এবং পাইপ ফিটিং কাজের প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ইত্যাদি।
 - গ। জনবলের বাসস্থান ও খাওয়ার সুবিধা। ইয়ার্ড সংলগ্ন স্থানে বহিঃসংস্থা কর্তৃক নিযুক্ত জনবলের থাকা খাওয়ার ব্যবস্থাকরণ।
 - ঘ। ক্লাস সার্টিফিকেট। নির্মাণ কাজ সম্পাদনের জন্য LR Class থেকে বিভিন্ন সার্টিফিকেশন (যেমন- ওয়েল্ডার সার্টিফিকেট) এবং মেশিন Calibration সংগ্রহের প্রয়োজন হবে, যা কাজ শুরু করার পূর্বেই সংগ্রহ করতে হবে। সার্টিফিকেশন এবং Calibration রিপোর্ট সংগ্রহের খরচ নিযুক্ত বহিঃসংস্থা/বহিঃসংস্থাসমূহ কর্তৃক বহন করতে হবে। তবে এতদ্বিষয়ে অত্র ইয়ার্ড কর্তৃক (প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে) সার্বিক সহযোগিতা প্রদান করা হবে।
 - ঙ। কোয়ালিটি। বর্ষিত টাগবোট সমূহের ০২ টি পাইপিং সিস্টেমের কাজ LR Class এর রুলস অনুযায়ী কোয়ালিটি নিশ্চিত করতে হবে।
 - চ। সারকোট এবং নিরাপত্তা সামগ্রী। নিযুক্ত বিভিন্ন বহিঃসংস্থার জনবলকে চিহ্নিত করণের লক্ষ্যে পৃথক সারকোট প্রদান এবং নির্মাণ কাজে নিয়োজিতদের নিরাপত্তা নিশ্চিতকল্পে হেলমেট, সেফটি স্যু, হ্যান্ড গ্লোভস, সেফটি গগলস ইত্যাদি প্রদান।
 - ছ। সুপারভিশন। নির্মাণ কাজ তদারকির লক্ষ্যে অভিজ্ঞ ইঞ্জিনিয়ার এবং সুপারভাইজার নিযুক্তকরণ।
 - জ। ম্যাটেরিয়াল/কনসুম্যেবলস ব্যবহার। ইয়ার্ড কর্তৃক (প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে) ম্যাটেরিয়াল, কনসুম্যেবলস ইত্যাদি প্রদান করা হলে উক্ত আইটেমসমূহের সুষ্ঠু ব্যবহার নিশ্চিত এবং অপচয় রোধকল্পে বহিঃসংস্থাসমূহকে Standard Shipbuilding Practice মেনে চলতে হবে।
 - ঝ। আর্নেস্টম্যানি হিসেবে পে-অর্ডার/ব্যাংক ড্রাফট জমা দান। তালিকাভুক্তিহীন বহিঃসংস্থা/ঠিকাদারগণ সীমিত দরপত্রের অংশগ্রহণের ক্ষেত্রে সম্পূর্ণ মূল্যের শতকরা ৩ ভাগ (৩%) অথবা টাকা ০৫ (পাঁচ) লক্ষ (যেটা কম হয় সেটা) আর্নেস্টম্যানি হিসেবে পে-অর্ডার/ব্যাংক ড্রাফট ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ এর নামে দরপত্রের সাথে জমা দিতে হবে (ফেরতযোগ্য)।
 - ঞ। ফ্লাশিং এবং হাইড্রো টেস্ট। পাইপিং কাজ সম্পন্ন করতঃ ইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের চাহিদা অনুযায়ী প্রয়োজনীয় পাইপ লাইনসমূহ ফ্লাশিং এবং হাইড্রো টেস্ট সম্পন্ন করতে হবে।



Dockeyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh

Pabx: 88-02-223303512, Fax: 88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

চ। **HAT**। ইয়ার্ড কর্তৃপক্ষের চাহিদা অনুযায়ী এবং পাইপিং সিস্টেম এর প্রয়োজনীয় HAT সম্পন্ন করতে হবে।

৩। চুক্তি মূল্য পরিশোধের ধাপ।

ক। **পারফরমেন্স গ্যারান্টি**। সর্বনিম্ন দরদাতার প্রাপ্ত দরে সম্পাদিত যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তি স্বাক্ষরের পর মোট চুক্তিমূল্যের ১০% (দশ শতাংশ) Bank Guarantee/Pay Order ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ এর নামে পারফরমেন্স গ্যারান্টি হিসাবে প্রদান করবে। উক্ত পারফরমেন্স গ্যারান্টির মেয়াদ ক্রেতা প্রতিষ্ঠান কর্তৃক Acceptance প্রদানের পর ০৬ (ছয়) মাস পর্যন্ত বলবৎ থাকবে।

খ। **প্রথম ধাপ**। মনোনীত বহিঃসংস্থা কর্তৃক উক্ত প্রজেক্টের জন্য অত্র ইয়ার্ডে প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও কনসুম্যেবলস সরবরাহ সাপেক্ষে মোবাইলাইজেশন বাবদ সর্বমোট চুক্তিমূল্যের ১৫% প্রদান করা হবে।

গ। **দ্বিতীয় ধাপ**। মোট কাজের ২৫% সম্পাদন সাপেক্ষে সর্বমোট চুক্তিমূল্যের ১৫% প্রদান করা হবে।

ঘ। **তৃতীয় ধাপ**। মোট কাজের ৫০% সম্পাদন সাপেক্ষে সর্বমোট চুক্তিমূল্যের ২৫% প্রদান করা হবে।

ঙ। **চতুর্থ ধাপ**। মোট কাজের ৭৫% সম্পাদন সাপেক্ষে সর্বমোট চুক্তিমূল্যের ২৫% প্রদান করা হবে।

চ। **পঞ্চম ধাপ**। অবশিষ্ট কাজ সম্পাদন শেষে LR এর সার্ভেয়ার এবং ক্রেতা প্রতিষ্ঠান কর্তৃক সংশ্লিষ্ট কাজের গ্রহণযোগ্যতা প্রাপ্তি সাপেক্ষে সর্বমোট চুক্তিমূল্যের চূড়ান্ত ২০% প্রদান করা হবে।

চ। কার্য সম্পাদনের ক্ষেত্রে প্রতিটি ধাপ (ফিটিং এবং ওয়েল্ডিং) উৎপাদন বিভাগ, কিউসি সেলের প্রকৌশলী ও ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি LR এর সার্ভেয়ার দ্বারা সন্তোষজনকভাবে উত্তীর্ণ হওয়া সাপেক্ষে পরবর্তী ধাপ শুরু করতে হবে। প্রতিটি স্টেজ বিল দাখিলের সাথে ডিইডব্লিউ লিঃ এর প্রোডাকশন বিভাগ ও কিউসি সেলের মনোনীত প্রকৌশলীর দ্বারা সন্তোষজনক প্রতিবেদন দাখিল করতে হবে। ক্রেতা প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পর্যবেক্ষণ/ কমেন্ট (যদি থাকে) অনুযায়ী সকল কার্য সম্পন্ন করতে হবে।

ছ। ০২ X ১২ টন বোলার্ড পুল টাগ বোটের ০২ টি পাইপিং সিস্টেমের নবনির্মাণ কাজ (যা বাস্তব ক্ষেত্রে কম বেশি হতে পারে) বিবেচনায় কাজের দর নির্ধারণপূর্বক প্রথম ধাপের পেমেন্ট প্রদান এবং ব্যাংক গ্যারান্টি/পারফরমেন্স গ্যারান্টি প্রদান করতে হবে। পরবর্তীতে কিউসি সেলের প্রকৌশলী ও ক্লাসিফিকেশন সোসাইটি LR এর সার্ভেয়ার সন্তোষজনকভাবে উত্তীর্ণ হওয়া সাপেক্ষে মূল্য সমন্বয় করা যেতে পারে।

৪। ঠিকাদারকে নিম্নোক্ত ছক অনুযায়ী দুই ধরনের দরপ্রস্তাব জমা প্রদান করতে হবেঃ

ক। ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক কনসুম্যেবলস (যেমন- ওয়েল্ডিং রড, কাটিং ডিস্ক, গ্রাইন্ডিং ডিস্ক, গ্যাস) প্রদান করা হলে সেক্ষেত্রে দর প্রস্তাব।

ক্রমিক	কাজের নাম	একক	একক মূল্য (টাকা)	দর প্রস্তাবের মেয়াদ
১।	পাইপিং সিস্টেম (সংলগ্নী- ক অনুযায়ী)			



Dockyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh

Pabx: 88-02-223303512, Fax: 88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

খ। ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক কনসুম্যেবলস (যেমন- ওয়েল্ডিং রড, কাটিং ডিস্ক, গ্রাইন্ডিং ডিস্ক, গ্যাস) প্রদান করা না হলে সেক্ষেত্রে দর প্রস্তাব।

ক্রমিক	কাজের নাম	একক	একক মূল্য (টাকা)	দর প্রস্তাবের মেয়াদ
১।	পাইপিং সিস্টেম (সংলগ্নী- ক অনুযায়ী)			

৫। চুক্তি স্বাক্ষরের পূর্বে ঠিকাদার কর্তৃক কর্মপরিকল্পনা প্রদান করতে হবে। উক্ত 'কর্মপরিকল্পনা' চুক্তিতে এ্যানেক্স হিসেবে সংযুক্ত থাকবে। কর্মপরিকল্পনায় নিম্নোক্ত বিষয়সমূহ অবশ্যই উল্লেখ থাকতে হবেঃ

- ক। মোবাইলাইজেশন
- খ। ওয়েল্ডার সার্টিফিকেট সংগ্রহ
- গ। কার্য শুরু
- ঘ। কার্য সমাপ্তি

৬। এছাড়া ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক প্রতিষ্ঠানসমূহকে উক্ত নির্মাণ কাজে প্রয়োজনীয় ড্রইং, ফ্রেন ও ফর্ক লিফট সহায়তা ও বেডিং সুবিধা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) প্রদান করা হবে।

LIST OF PIPING SYSTEM

1. Fuel Oil System.
2. Engine Exhaust System.
3. Bilge, Ballast, Fire System.
4. Black & Grey Water System.
5. Fresh Water System.
6. Sea Water System.