



Dockeyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh

PABX: +88-02-223303503, Fax: +88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

Ref: 06.02.6758.165.55.461.25.05

Date: 02 March 2025

EXPRESSION OF INTEREST (EOI)

1. Dockeyard & Engineering Works Ltd, Bangladesh Navy, Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413 intends to outsource repair/renewal works of hull, superstructure and outfitting related works of 01 (One) in no Pontoon by a reputed outside agency mentioned below. Short description of scope of works is as follows:

- a. **Project Description.** Annual refit/docking of BIWTA pontoon (LP-20).
- b. **Scope of Works.** Scope of works of Firm/ Contractor is attached herewith as Annex-A.

2. **Bidder's Qualification.**

- a. Local bidder shall have minimum 02 (Two) years of experience in construction/repair of ships/pontoons. Necessary documents in this regard have to be submitted with the offer.
- b. Bidder should have previous experience of construction/repair of at least 02 (two) in nos complete ships/pontoons in reputed shipyards/dockyards. Necessary certificate should be provide along with the offer.
- c. Valid Trade License, updated TIN/ equivalent certificates, Tax payment certificate and bank solvency certificate shall be provide with the offer.
- d. Company/firm enlisted in DEW will be given priority.
- e. Local bidder shall have to be capable of employing minimum 10 in nos ARC welding machines with welding cables, 10 in nos grinding machines and 10 in nos cutting sets for the project. Necessary documents in this regard have to be submitted with the offer.

3. Interested Firm/ Contractor is hereby requested to submit EOI in Following address:

Nahid Hasan
Assistant Engineer
Production Department
Dockeyard & Engineering Works Ltd.
Bangladesh Navy
Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413.
Cell: +880 1769 719 860
Email: production@dewbn.gov.bd

4. Interested Firm/Contractor will have to submit the offer by 12.00 pm on 05 March 2024.

5. DEW reserves the right to reject all or any part of the EOI prior to acceptance without showing any reason.

ASIF ADIL
Captain BN
For Managing Director



Dockyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh

PABX: +88-02-223303503, Fax: +88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

ANNEX-A

১। উল্লিখিত পন্থনের (এলপি-২০) হাল, সুপারস্ট্রাকচার রিপেয়ার কাজের স্টীল ওয়েট ৫.৫ টন (যা বাস্তব ক্ষেত্রে কম বা বেশি হতে পারে) ও আউটফিটিং সংশ্লিষ্ট (নাট-বোল্ট প্রতিস্থাপন, উইঞ্চের নতুন পুলি সংযোজন, এয়ার ভেন্ট পাইপ প্রতিস্থাপন ইত্যাদি) রিপেয়ার কাজ (সংলগ্নী-১ উল্লেখ্য) বিবেচনায় যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তি পত্রের মাধ্যমে রিপেয়ারের লক্ষ্যে প্রতিটন রিপেয়ার কাজের দর উল্লেখ পূর্বক সর্বমোট দর প্রদান করতে হবে।

২। দরদাতা প্রতিষ্ঠানকে নির্মাণ কাজে নিয়োজিত বিষয়সমূহ প্রদানের ব্যাপারে নিশ্চয়তা প্রদান করতে হবেঃ

ক। জনবল। দৈনিক ১০ থেকে ১৫ জন দক্ষ জনবল (ওয়েল্ডার ও ফিটার) দ্বারা ন্যূনতম ০.৫ টন পরিমাণ স্টীলের রিপেয়ার ওয়ার্কস সম্পাদন করতঃ চুক্তি পরবর্তী ১৫ দিনের মধ্যে মেরামত কাজ সম্পাদন করতে হবে।

খ। মেশিনারীজ। নির্মাণ কাজে প্রয়োজনীয় সকল মেশিনারী যেমন- ওয়েল্ডিং মেশিন, কাটার সেট এবং গ্রাইন্ডিং মেশিন ইত্যাদি।

গ। জনবলের বাসস্থান ও খাওয়ার সুবিধা। ইয়ার্ড সংলগ্ন স্থানে বহিঃসংস্থা কর্তৃক নিযুক্ত জনবলের থাকা খাওয়ার ব্যবস্থাকরণ।

ঘ। সারকোট এবং নিরাপত্তা সামগ্রী। নিযুক্ত বিভিন্ন বহিঃসংস্থার জনবলকে চিহ্নিত করণের লক্ষ্যে পৃথক সারকোট প্রদান এবং নির্মাণ কাজে নিয়োজিতদের নিরাপত্তা নিশ্চিতকল্পে হেলমেট, সেফটি স্যু, হ্যান্ড গ্লোভস, সেফটি গগলস ইত্যাদি প্রদান।

ঙ। সুপারভিশন। নির্মাণ কাজ তদারকির লক্ষ্যে অভিজ্ঞ ইঞ্জিনিয়ার এবং সুপারভাইজার নিযুক্তকরণ।

চ। ম্যাটেরিয়াল/কনসুমেবলস ব্যবহার। ইয়ার্ড কর্তৃক ম্যাটেরিয়াল, কনসুমেবলস ইত্যাদি প্রদান করা হলে (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) উক্ত আইটেমসমূহের সুষ্ঠু ব্যবহার নিশ্চিত এবং অপচয় রোধকল্পে বহিঃসংস্থাকে Standard Shipbuilding Practice মেনে চলতে হবে।

ছ। কোয়ালিটি। বর্ণিত প্রজেক্টের মেরামত কোয়ালিটি নিশ্চিত করতে হবে।

৩। চুক্তি মূল্য পরিশোধের ধাপ।

(১) প্রথম ধাপ। চুক্তি স্বাক্ষরের পর ১০% Bank Guarantee / Pay Order প্রদান সাপেক্ষে জনবল ও মেশিনারীজের মোবাইলাইজেশনের জন্য চুক্তিমূল্যের ১০% অগ্রিম প্রদান করা হবে। এক্ষেত্রে রিপেয়ার জাহাজ/পন্থনের রিপেয়ার অংশের স্টীলওয়েট বিবেচনায় প্রতি টন কাজের দর নির্ধারণ পূর্বক Bank Guarantee / Pay Order প্রাপ্তি সাপেক্ষে প্রথম ধাপের পেমেন্ট প্রদান করা হবে। পরবর্তীতে প্রকৃত স্টীলওয়েটের ভিত্তিতে মূল্য সমন্বয় করা হবে।

(২) শেষ ধাপ। সম্পূর্ণ রিপেয়ার কাজ সম্পাদন এবং ক্রেতা প্রতিষ্ঠান হতে সংশ্লিষ্ট কাজের গ্রহণযোগ্যতা প্রাপ্তি সাপেক্ষে চুক্তিমূল্যের অবশিষ্ট ৯০% প্রদান।



Dockyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh

PABX: +88-02-223303503, Fax: +88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

৪। ঠিকাদারকে নিম্নোক্ত ছক অনুযায়ী দুই ধরনের দরপ্রস্তাব জমা প্রদান করতে হবে :

ক। ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক কনসুম্যেবলস (যেমন- ওয়েল্ডিং রড, কাটিং ডিঙ্ক, গ্রাইন্ডিং ডিঙ্ক, গ্যাস) প্রদান করা হলে সেক্ষেত্রে দর প্রস্তাব (প্রতি টন)।

ক্রমিক	কাজের নাম	একক	একক মূল্য (টাকা)	দর প্রস্তাবের মেয়াদ
১।	স্টীল রিপেয়ার ওয়ার্কস	প্যাকেজ		
২।	আউটফিটিং আইটেম রিপেয়ার ওয়ার্কস	প্যাকেজ		

খ। ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক কনসুম্যেবলস (যেমন- ওয়েল্ডিং রড, কাটিং ডিঙ্ক, গ্রাইন্ডিং ডিঙ্ক, গ্যাস) প্রদান করা না হলে সেক্ষেত্রে দর প্রস্তাব (প্রতি টন)।

ক্রমিক	কাজের নাম	একক	একক মূল্য (টাকা)	দর প্রস্তাবের মেয়াদ
১।	স্টীল রিপেয়ার ওয়ার্কস	প্যাকেজ		
২।	আউটফিটিং আইটেম রিপেয়ার ওয়ার্কস	প্যাকেজ		

৫। চুক্তি স্বাক্ষরের পূর্বে ঠিকাদার কর্তৃক কর্মপরিকল্পনা প্রদান করতে হবে। উক্ত 'কর্মপরিকল্পনা' চুক্তিতে এ্যানেক্স হিসেবে সংযুক্ত থাকবে। কর্মপরিকল্পনায় নিম্নোক্ত বিষয়সমূহ অবশ্যই উল্লেখ থাকতে হবে:

- ক। মোবিলাইজেশন
- খ। কার্য শুরু
- গ। কার্য সমাপ্তি

৬। এছাড়া ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক প্রতিষ্ঠানসমূহকে উক্ত নির্মাণ কাজে প্রয়োজনীয় ড্রইং, এম.এস পেট, এম.এস অ্যাক্সেল, ক্রেন ও ফর্ক লিফ্ট সহায়তা, সিএনসি কাটিং ও বেল্ডিং সুবিধা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) প্রদান করা হবে।



ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ বাংলাদেশ নৌবাহিনী

সোনাকান্দা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ-১৪১৩, বাংলাদেশ
টেলিফোনঃ +৮৮-০২-২২৩৩০৩৫১২, ফ্যাক্সঃ +৮৮-০২-২২৩৩০৩৫০১
ই-মেইলঃ dewltdbd@yahoo.com, ওয়েবঃ www.dewbn.com

কার্যসমূহের বিবরণ

জাহাজ/কাজের নামঃ বিআইডব্লিউটিএ এর এলপি-২০ পনটনের মেরামত কাজ

গ্রাহকঃ বিআইডব্লিউটিএ

Ser No.	Description	Qty	Unit	Shop/Section	100%			
					100%	75%	50%	25%
	A. Standard Routine	-	-	-				
1.	Renewal of Grade-A Marine Quality MS Plate Certified by LR/ DNV- GL/ any Member of IACS: Removal of damaged MS plates of deck, hull, bottom, bulkhead, girder, roofs etc. of the pontoon by gas cutter and replacement with the new MS plate of the following thickness by welding on both sides according to condition. The contractor will receive all the scrap materials found by replacing the MS plate and he will fix the unit prices for each of the following plates by deducting the value of scrap material. 3 mm	m ²	10	Shipbuilding Shop				
2.	Renewal of Grade-A Marine Quality MS Plate Certified by LR/ DNV- GL/ any Member of IACS: Removal of damaged MS plates of deck, hull, bottom, bulkhead, girder, roofs etc. of the pontoon by gas cutter and replacement with the new MS plate of the following thickness by welding on both sides according to condition. The contractor will receive all the scrap materials found by replacing the MS plate and he will fix the unit prices for each of the following plates by deducting the value of scrap material. 8 mm	m ²	75	Shipbuilding Shop				
3	Renewal of MS Angle (BSRM, KSRM, RSRM or Equivalent): Removal of damaged MS angles and replacement with new MS angles of suitable size from 38×38×6mm to 75×75×6 mm by welding.	Kg	300	Shipbuilding Shop				
4	Renewal of Cantilever Deck: Construction of the cantilever deck (150 mm x 6 mm) behind the deck of the pontoon by the new 6 mm MS Plate according to the instructions with MS bracket at an interval of 600 mm by welding. The size of the bracket is 150×150×6 mm.	m	27.44	Shipbuilding Shop				
5	Repair of Winch (Mechanical Type): The repair of the existing winch is required to ensure it operates smoothly.	No.	2	Outfitting Shop & Shipbuilding				

Ser No.	Description	Qty	Unit	Shop/Section	100%			
					100%	75%	50%	25%
6	Pulley (New): Pulley capable of handling the ramp safely	No.	6	Shop				
7	Ram Shafts: Ram shafts, Pin and brackets to be renewed as necessary.	Set	7					
8	Supply of FS Wire (New): FS wire will be made of Standard (Stainless/ Galvanized Steel or equivalent) material. 2 in no. winch FS wire to be renewed.	LS	2	Outfitting Shop				
9	Hatch Cover Construction (New): The hatch cover will be constructed with new MS plate and MS angle and the coaming will be constructed with MS angle. The size of the hatch cover will be 620 x 620 mm.	No	1	Shipbuilding Shop				
10	Repair of Capstan: Defective capstan will be removed, repaired and re-installed with grease. New nut-bolts and Stopper will be fitted if required.	No	1	Outfitting Shop				
11	Double Bollard Repair: The damaged plate, angles or pipes of the existing old double bollard will be removed and then they will be cleaned and straightened and repaired with the usable existing materials. Finally the double bollard will be fitted again in its position by proper welding.	No.	2	Shipbuilding Shop				
12	New Construction of Air Vent Pipe: The air vent pipe will be made by MS pipe of 75 mm dia and 6 mm thickness. The height of the air vent pipe will be 250 mm. The air vent pipe will be fitted by cutting the deck plate, attaching a doubler and welding on both sides continuously. The upper part of the air vent pipe should be in the shape of a half-round so that no water or rubbish can enter into the pontoon's hold by the opening of the pipe.	No.	10	Out fitting Shop				
13	Coaming Plate Renewal: Existing old damaged coaming plate will be removed by gas cutted and replaced with new MS plate of 9 mm thickness by welding on both sided at the bottom of the superstructure plate. The height of the coaming plate will be 230 mm.	m	8	Shipbuilding Shop				
14	Spud Fender (New): Spud fender will be constructed following the specification described in Item "Fender Construction (New)" and fitted at the back of the pontoon at the position of the spud.	m	4	Shipbuilding Shop				