ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ

বাংলাদেশ নৌবাহিনী,
সোনাকান্দা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ

স্থানীয় ক্রয়ের জন্য দরপত্র

....
....
....

দরপত্র নং ০৬.০২.৬৭৫৮.১৬৫.০৭.১৯৪.২৩.৬০৫
তারিখঃ ২২ অক্টোবর ২০২৩
খোলার তারিখঃ ৩১ অক্টোবর ২০২৩
সকাল- ১২৩০ ঘটিকা

জনাব

অপর পৃষ্ঠায় বর্ণিত দ্রব্যাদি ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিমিটেডে সরবরাহ করার জন্য আপনাদের কাছ থেকে বর্ণিত মালামালের সর্বনিম্ন মূল্য তালিকা আহ্বান করা যাচ্ছে। আপনাদের মূল্য তালিকা অবশ্যই অপর পৃষ্ঠায় বর্ণিত আমাদের শর্তাবলী অনুযায়ী হতে হবে।

আপনাদের বিশ্বস্ত

এ টি এম রেজাউল হাসান
কমান্ডার বিএন
পক্ষে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর

অত্র প্রতিষ্ঠানের জন্য METALLIC SHOT (STEEL GRIT) এর TECHNICAL SPECIFICATION

সূত্রঃ

ক। ভান্ডার চাহিদা পত্র নং- ১২০২৫ তারিখ ০৯ অক্টোবর ২০২৩ (প্রোডাকশন বিভাগের পেইন্ট শপ)।

ক্রঃ নং	দ্রব্যের বিবরণ	একক	পরিমাণ	একক মূল্য (ভ্যাট ও ট্যাক্সসহ)	মোট মূল্য (ভ্যাট ও ট্যাক্সসহ)
01	Metallic Shot (Steel Grit) Type: GA 25 Size: 1.5 ~ 2.4 (As Per Technical Specification)	Ton	10		
	ভ্যাট ও ট্যাক্সসহ সর্বমোট টাকা				

কথায়ঃ..

....

দরপত্র কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা হিসাব রক্ষণ শাখা ব্যবহারকারী

আমরা অপর পৃষ্ঠায় সমস্ত শর্তাবলী মানিয়া নিলাম

সরবরাহকারীর স্বাক্ষর
ভ্যাট নিবন্ধন নং-
এরিয়া কোড নং-
টিআইএন নং-

A T M REZAUL HASAN
Commander BN
GM (Admin)
Dockyard & Engineering Works Ltd
Bangladesh Navy, Narayanganj

TENDER SPECIFICATION OF METALLIC SHOT (STEEL GRIT)

Ser No	Technical Description	Specification and standard required	Specification offered by Bidder
01	Name of the Equipment	Metallic Shot (Steel Grit)	
02	Purpose	Surface Preparation, Descaling, Structural blasting, Hull Blasting.	
03	Quantity	10 (Ten) Ton	
04	Country of Origin	To be mentioned.	
05	Manufacturing Country	To be mentioned.	
06	Manufacturer .	To be mentioned (name and full address to be mentioned).	
07	Year of Manufacture	To be mentioned.	
08	Standard	To be mentioned.	
09	Operating Environment.	The environment under which the Metallic Shot(Steel Grit) Will be operated ad follows:	
		Ambient Conditions.	
		(1) Air temperature 0°C ~ 40°C	
		(2) Relative humidity ≤ 85%	

<table>
<tr><td>10</td><td colspan="8">Technical Specifications:</td></tr>
<tr><td></td><td>01</td><td>Name of the Equipment</td><td>:</td><td colspan="5">Metallic Shot (Steel Grit)</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>02</td><td>Purpose</td><td>:</td><td colspan="5">Surface Preparation, Descaling, Structural blasting, Hull Blasting</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>03</td><td>Item</td><td>:</td><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>S</td><td>P</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>04</td><td>Steel Grits</td><td>:</td><td>0.90-1.20%</td><td>0.50-1.20%</td><td>0.70-1.20%</td><td><0.05 %</td><td><0.0 5%</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>05</td><td>Type</td><td>:</td><td colspan="5">GA 25</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>06</td><td>Size</td><td>:</td><td colspan="5">1.5 ~ 2.4</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>07</td><td>Shape</td><td>:</td><td colspan="5">To be mentioned</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>08</td><td>Density</td><td>:</td><td colspan="5">8.6 g/cm^3</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>09</td><td>Bulk Density</td><td>:</td><td colspan="5">6.2 g/cm^3</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>10</td><td>Using Process</td><td>:</td><td colspan="5">Reusable</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>11</td><td>Surface Cleanliness</td><td>:</td><td colspan="5">SA – 3, 2.5, 2</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>12</td><td>Hardness</td><td>:</td><td colspan="5">GP: 42~50HRC | GL: 56~60HRC | GH: 63~66HRC | Max Deviation ±3.0 HRC</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>13</td><td>Tensile Strength</td><td>:</td><td colspan="5">To be mentioned</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>14</td><td>Microstructure</td><td>:</td><td colspan="5">Homogeneous Tempered Martensite</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>15</td><td>Pack Size</td><td>:</td><td colspan="5">25 Kg</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>16</td><td>Weight</td><td>:</td><td colspan="5">To be mentioned</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>17</td><td>Dimensions</td><td>:</td><td colspan="5">To be mentioned</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>18</td><td>Colour</td><td>:</td><td colspan="5">GP, GL: Dark Black | GH: Light Black</td><td></td></tr>
</table>

A T M REZAUL HASAN
Commander BN
GM (Admin)
Dockyard & Engineering Works Ltd
Bangladesh Navy, Narayanganj

DISTRIBUTION OF METALLIC SHOT (STEEL GRIT)											
Mesh	**mm**	**Specification of Steel Grit mm**									
		2.5	**2.0**	**1.7**	**1.4**	**1.2**	**1.0**	**0.7**	**0.4**	**0.3**	**0.2**
7	2.80	all pass									
8	2.36		all pass								
10	2.00	80% min		all pass							
12	1.70	90% min	80% min		all pass						
13	1.40		90% min	80% min		all pass					
16	1.18			90% min	75% min		all pass				
18	1.00				85% min	75% min		all pass			
20	0.850										
25	0.710					85% min	70% min		all pass		
30	0.60										
35	0.50						80% min				
40	0.425							70% min		all pass	
45	0.355										
50	0.300							80% min	65% min		all pass
80	0.180								75% min	65% min	
120	0.125									75% min	65% min
200	0.075										70% min
325	0.045										
SAE		G-10	G-12	G-14	G-16	G-18	G-25	G-40	G-50	G-80	G-120

A T M REZAUL HASAN
Commander BN
GM (Admin)
Dockyard & Engineering Works Ltd.
Bangladesh Navy, Narayanganj

স্থানীয় দরপত্রের অংশগ্রহণের শর্তাবলী

১। দরপত্র ফ্রি সরবরাহ এ্যাট সাইট শর্ত ছাড়া অন্য কোন শর্তে গ্রহণযোগ্য নয়।

২। দরপত্রে অংশ গ্রহণকারীকে সরকারী বিধি মোতাবেক কাষ্টমস কর্তৃপক্ষের দপ্তর থেকে মুসক সেবার কোড এর ২১১৭১০০০০৬৭ আওতাধীন "যোগানদার" হিসেবে মূল্য সংযোজন কর/ টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধিত হতে হবে এবং এ দরপত্রের সাথে মূসক/টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধন পত্রের কপি সংযুক্ত করতে হবে। বিধি মোতাবেক মূসক আদায়/রহিত করা হবে। সরকারী নিয়ম অনুযায়ী বিল হতে ট্যাক্স ও ভ্যাট কর্তন করা হবে।

৩। সরবরাহকারীর মূল্য (স্বহস্তে লিখিত বা ছাপানো হোক) পরিষ্কারভাবে সীলমোহরকৃত খামে ব্যবস্থাপনা পরিচালক, ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, বাংলাদেশ নৌবাহিনী, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ সম্বোধনপূর্বক পাঠাতে হবে।

৪। মূল্য যাচাইপত্র নং বাবি ০৬.০২.৬৭৫৮.১৬৫.০৭.১৯৪.২৩.৬০৫ তারিখ ২২ অক্টোবর ২০২৩ জমা নেবার শেষ তারিখ ৩১ অক্টোবর ২০২৩ বেলা ১২.১৫ মিঃ পর্যন্ত।

৫। মূল্য তালিকা ডাক অথবা স্বহস্তে ডকইয়ার্ডের প্রধান ফটকে রক্ষিত বাক্সে জমা দিতে হবে। মূল্য তালিকা কমপক্ষে ৪০ দিন পর্যন্ত অবশ্যই বলবৎ রাখতে হবে। ক্রয়াদেশ প্রদানের তারিখ হতে ১৫(পনের) দিনের মধ্যে মালামাল সরবরাহ করতে হবে।

৬। ক্রয়াদেশ বর্ণিত সময়সীমা উত্তীর্ণ হওয়ার পর মালামাল সরবরাহ করা হলে প্রতি সপ্তাহে অথবা অংশ বিশেষ এর জন্য ০.৫% হার এলডি এবং সরবরাহ অধিক বিলম্বের কারণে উৎপাদন ব্যহত হলে/কোন ক্ষতি হলে প্রতি সপ্তাহের অথবা তার অংশ বিশেষের জন্য অনধিক ১% হারে এলডি সরবরাহকারীর নিকট হতে কর্তন করা হবে।

৭। সরবরাহকারী কর্তৃক সময়মত মালামাল সরবরাহে ব্যর্থ হলে অসরবরাহকৃত মালামাল অন্যত্র হতে ক্রয় করতঃ অতিরিক্ত খরচ (যদি কিছু থাকে) সরবরাহকারীর নিকট হতে আদায় করা হবে।

৮। আমাদের নির্দিষ্ট মূল্য যাচাই পত্রের দরপত্র ফরম ব্যতিরেকে অন্য যে কোন শিরোনামাঙ্কিত পত্রের মূল্য তালিকা পাঠানো হলে উহা গ্রহণযোগ্য নাও হতে পারে। বিলম্বে প্রাপ্ত দরপত্র গ্রহণযোগ্য নয়।

৯। ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃপক্ষের কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকেই যে কোন কিংবা সকল মূল্য তালিকাই গ্রহণ অথবা নাকচ করার ক্ষমতা থাকবে।

১০। কোন গ্রহণযোগ্য মূল্য তালিকার সরবরাহকারীকে ক্রয়াদেশ বিধি মোতাবেক দ্রব্য সরবরাহ সুনিশ্চিত করার জন্য সরবরাহকারীর নিকট হতে ৫% হারে পিজি হিসাবে জমা প্রদান করতে হবে। উক্ত পিজি ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃপক্ষের আইনের পরিপন্থী এবং ক্রয়াদেশ বর্হিভুত যে কোন কার্যের জন্য অর্থাৎ নির্দিষ্ট সময় সরবরাহ করতে অপারগ, প্রতিজ্ঞা অথবা নমুনা কিংবা ক্রয়াদেশ মোতাবেক সরবরাহ না করার জন্য বাজেয়াপ্ত করা যাবে।

১১। আমাদের এ শর্তাবলী স্বীকার করে নেওয়ার পর সরবরাহকারী কর্তৃক কোন প্রকার অবহেলা অথবা অন্য যে কোন নিজস্ব কারণে যদি শর্তাবলী বিঘ্নিত হয় এবং তার পরিপ্রেক্ষিতে ডকইয়ার্ডের যে কোন দ্রব্যগত বা অর্থগত ক্ষতি সরবরাহকারীর জামানত হতে পূরণ করা হবে।

১২। ক্রয়াদেশভূক্ত একই দফার আংশিক সরবরাহ গ্রহণযোগ্য নয়।

সালিসীর মধ্যস্থতা

উপরোক্ত শর্তাবলীর উপর যদি কোন মত বিরোধ দেখা দেয় তবে বিষয়টি নিস্পত্তির জন্য উভয় পক্ষের মতানুসারে একটি সালিসী পক্ষ ডাকা হবে এবং তাতে বিফল হলে বাংলাদেশ নৌবাহিনী কর্তৃক মনোনীত সালিসী পক্ষ এবং সরবরাহকারীর মনোনীত সালিসী পক্ষের মধ্যস্থতায় নিস্পত্তির চেষ্টা করা হবে, তাতেও বিফল হলে উভয় সালিসী পক্ষের লিখিত মনোনয়নের মাধ্যমে একজন বিচারক (আম্পায়ার) নিযুক্ত করা যাবে এবং তাতেও গৃহীত সিদ্ধান্ত ব্যর্থ হলে ১৯৪০ সালের সালিসী আইন অনুযায়ী চরম সিদ্ধান্তের জন্য একটি চরম সালিসী পক্ষকে মেনে নিতে হবে এবং সে সিদ্ধান্ত উপরে বর্ণিত শর্তাবলী আইনানুগভাবে সংযোজিত হবে এবং উভয় পক্ষকে মেনে নিতে হবে।

বিশেষ দ্রষ্টব্যঃ উপরে উল্লেখিত যে কোন ঘরের নির্দিষ্ট বক্তব্য হতে বিরত থাকলে সরবরাহকারীর মূল্য উদ্ধৃত বাতিল হতে পারে। মূল্য উদ্ধৃতির সকল মূল্যহার পরিষ্কারভাবে লিখতে হবে। কোনরুপ অস্পষ্টতা অসম্পূর্ণতা অথবা পূনঃলিখনের মাধ্যমে ভুল বুঝার অবকাশ থাকলে উদ্ধৃতির উক্ত অংশটুকু বাতিল বলে গণ্য হবে।

A T M REZAUL HASAN
Commander BN
GM (Admin)
Dockyard & Engineering Works Ltd
Bangladesh Navy, Narayanganj

ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ
বাংলাদেশ নৌবাহিনী
সোনাকান্দা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ

সূত্র নং ০৬.০২.৬৭৫৮.১৬৫.০৭.১৯৪.২৩.৬০৫ তারিখ ২২ অক্টোবর ২০২৩

দরপত্র খোলার তারিখ ৩১ অক্টোবর ২০২৩ বেলা ১২.৩০ ঘটিকা

ক্রঃ নং	মালামালের বিবরণ	পরিমাণ	টাকা	
			অংক (মোট দর)	কথায়
01	Metallic Shot (Steel Grit) Type: GA 25 Size: 1.5 ~ 2.4 (As Per Technical Specification)	Ton-10		

কর্মাশিয়াল (লোকাল)

সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানাঃ

সীলসহ স্বাক্ষর

A T M REZAUL HASAN
Commander BN
GM (Admin)
Dockyard & Engineering Works Ltd
Bangladesh Navy, Narayanganj

দরপত্রদাতার জন্য দিক নির্দশনা
(GUIDELINES FOR TENDERER)

নিম্নাক্ত নির্দশনাগুলা দরপত্র তৈরীর জন্য গাইড লাইন হিসব কাজ করব ঃ

১। **সতর্কতামূলক নোট (NOTE OF CAUTION) ঃ**

(ক) কোটশন/দরপত্রর বিষয়গুলি যদি এই গাইড লাইনর বর্ণিত চুক্তির শর্তর এবং বিনির্দশ এবং এজন্ডাভূক্ত বিষয়র বর্হিভূত হয় তব তা বাতিল বল গন্য হব।

২। **ব্যাখ্যা, নির্দশাবলী এবং অবগতি (CLARIFICATIONS, INSTRUCTIONS AND INFORMATION)।** এই দরপত্রর সাথ জড়িত অতিরিক্ত কোন তথ্যর অথবা বিড দলিলাদির যে কোন বিষয়র ব্যাখ্যা করার অনুরাধ থাকল তা লিখিতভাব দরপত্র খোলার পূর্বই জমা দিত হব। যদি ক্রেতা কোন ব্যাখ্যা বা অতিরিক্ত তথ্য জানানার প্রয়াজন অনুভব কর তব তা সকল বিডারক লিখিতভাব জানাবন। ক্রেতা মৌখিক ব্যাখ্যা, নির্দশনা বা সংযাজনর ক্ষমতা সংরক্ষণ কর।

৩। **দরপত্র দলিল পরিবর্ধন (MODIFICATION OF TENDER DOCUMENT)।** কোন পরিবর্ধন, সংশাধন অথবা ব্যাখ্যা অথবা দরপত্র বন্ধর তারিখ বাড়ানার দরকার হল তা সংশাধন আকার প্রকাশ করা হব, যা দরপত্রর অংশ হিসব গন্য হ-ব। এটা দরপত্র আহবানকারী কর্তৃক স্বাক্ষরিত হত হব এবং দরপত্রর সাথ সংযুক্ত হব। যদি তা না হয় তব অফার বাতিল বল গণ্য হব।

৪। **বিডিং নির্দশনাবলী (BIDDING INSTRUCTION)।**

৪.১ **একক খাম পদ্ধতি (One Envelop System)।**

৪.১.১ দরপত্রর দুই কপি ডুপলিকটসহ দ্বৈত খাম ভিতরর এবং বাইরর খাম সীলগালা কর প্রাপক বরাবর প্রেরণ কর-ত হব.......................... (ক্রয় বিভাগর প্রধান)।

৪.১.২ বাহিরর খাম দরপত্র নং, দরপত্র খোলার তারিখ ও সময় উল্লখ থাকব। ভিতরর খাম দরপত্র দাতার নাম ও পূর্ণ ঠিকানা থাকত হব, যাত ক্রতা দেরিত প্রাপ্ত দরপত্র না খুল ফেরত পাঠাত পার।

৪.১.৩ যদি বাইরর খামটি পূর্বর নির্দশনানুসার সীল গালা করা না হয় তব তা মিসপ্লসমন্ট বা অসম্পূর্ণ দরপত্র হিসব বিবচিত হব, যাত ক্রেতা দায়ী থাকব না।

A T M REZAUL HASAN
Commander BN
GM (Admin)
Dockyard & Engineering Works Ltd.
Bangladesh Navy, Narayanganj