



Dockeyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh

PABX: +88-02-223303503, Fax: +88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

Ref: 06.02.6758.165.55.461.24.04

Date: 07 July 2024

EXPRESSION OF INTEREST (EOI)

1. Dockeyard & Engineering Works Ltd, Bangladesh Navy, Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413 intends to outsource repair/renewal works of hull, superstructure and associated steel works of 01 (One) in no Pontoon by a reputed outside agency mentioned below. Short description of scope of works is as follows:

- a. **Project Description.** Annual refit/docking of BN pontoon (Pontoon K-006).
- b. **Scope of Works.** Scope of works of Firm/ Contractor is attached herewith as Annex-A.

2. **Bidder's Qualification.**

- a. Local bidder shall have minimum 02 (Two) years of experience in construction/repair of ships/pontoons. Necessary documents in this regard have to be submitted with the offer.
- b. Bidder should have previous experience of construction/repair of at least 02 (two) in nos complete ships/pontoons in DEW. Necessary certificate should be provide along with the offer.
- c. Valid Trade License, updated TIN/ equivalent certificates, Tax payment certificate and bank solvency certificate shall be provide with the offer.
- d. Company/firm enlisted in DEW will be given priority.
- e. Local bidder shall have to be capable of employing minimum 15 in nos ARC welding machines with welding cables, 15 in nos grinding machines and 15 in nos cutting sets for the project. Necessary documents in this regard have to be submitted with the offer.

3. Interested Firm/ Contractor is hereby requested to submit EOI in Following address:

Nahid Hasan
Assistant Engineer
Production Department
Dockeyard & Engineering Works Ltd.
Bangladesh Navy
Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413.
Cell: +880 1769 719 860
Email: production@dewbn.gov.bd

4. Interested Firm/Contractor will have to submit the offer by 12.00 pm on.....¹¹ July 2024.

5. DEW reserves the right to reject all or any part of the EOI prior to acceptance without showing any reason.

Asif Adil
Captain BN
For Managing Director



Dockyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh

PABX: +88-02-223303503, Fax: +88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

ANNEX- A

- ১। উল্লিখিত পন্থনের (পন্থন কে-০০৬) রিপেয়ার কাজের স্টীল ওয়েট ৩০ টন (যা বাস্তব ক্ষেত্রে কম বা বেশি হতে পারে) বিবেচনায় যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তি পত্রের মাধ্যমে রিপেয়ারের লক্ষ্যে প্রতিটন রিপেয়ার কাজের দর উল্লেখ পূর্বক সর্বমোট দর প্রদান করতে হবে।
- ২। দরদাতা প্রতিষ্ঠানকে নির্মাণ কাজে নিম্নোক্ত বিষয়সমূহ প্রদানের ব্যাপারে নিশ্চয়তা প্রদান করতে হবে :
 - ক। জনবল। দৈনিক ৫০ থেকে ৬০ জন দক্ষ জনবল (ওয়েল্ডার ও ফিটার) দ্বারা ন্যূনতম ১ টন পরিমাণ স্টীলের রিপেয়ার ওয়ার্কস সম্পাদন করতঃ ৩০ দিনের মধ্যে জাহাজ/পন্থন সম্পাদন করতে হবে।
 - খ। মেশিনারী। নির্মাণ কাজে প্রয়োজনীয় সকল মেশিনারী যেমন- ওয়েল্ডিং মেশিন, কাটার সেট এবং গ্রাইন্ডিং মেশিন ইত্যাদি।
 - গ। জনবলের বাসস্থান ও খাওয়ার সুবিধা। ইয়ার্ড সংলগ্ন স্থানে বহিঃসংস্থা কর্তৃক নিযুক্ত জনবলের থাকা খাওয়ার ব্যবস্থা করণ।
 - ঘ। সারকোট এবং নিরাপত্তা সামগ্রী। নিযুক্ত বিভিন্ন বহিঃসংস্থার জনবলকে চিহ্নিত করণের লক্ষ্যে পৃথক সারকোট প্রদান এবং নির্মাণ কাজে নিয়োজিতদের নিরাপত্তা নিশ্চিতকল্পে হেলমেট, সেফটি স্যু, হ্যান্ড গ্লোভস, সেফটি গগলস ইত্যাদি প্রদান।
 - ঙ। সুপারভিশন। নির্মাণ কাজ তদারকির লক্ষ্যে অভিজ্ঞ ইঞ্জিনিয়ার এবং সুপারভাইজার নিযুক্তকরণ।
 - চ। ম্যাটেরিয়াল/কনসুমেবলস ব্যবহার। ইয়ার্ড কর্তৃক ম্যাটেরিয়াল, কনসুমেবলস ইত্যাদি প্রদান করায় উক্ত আইটেমসমূহের সঠিক ব্যবহার নিশ্চিত এবং অপচয় রোধকল্পে বহিঃসংস্থাকে Standard Shipbuilding Practice মেনে চলতে হবে।
 - ছ। কোয়ালিটি। বর্ষিত প্রজেক্টের মেরামত কোয়ালিটি নিশ্চিত করতে হবে।
- ৩। চুক্তি মূল্য পরিশোধের ধাপ।
 - (১) প্রথম ধাপ। চুক্তি স্বাক্ষরের পর ১০% Bank Guarantee / Pay Order প্রদান সাপেক্ষে জনবল ও মেশিনারীজের মোবাইলাইজেশনের জন্য চুক্তিমূল্যের ১০% অগ্রিম প্রদান করা হবে। এক্ষেত্রে রিপেয়ার জাহাজ/পন্থনের রিপেয়ার অংশের স্টীলওয়েট বিবেচনায় প্রতি টন কাজের দর নির্ধারণ পূর্বক Bank Guarantee / Pay Order প্রাপ্তি সাপেক্ষে প্রথম ধাপের পেমেন্ট প্রদান করা হবে। পরবর্তীতে প্রকৃত স্টীলওয়েটের ভিত্তিতে মূল্য সমন্বয় করা হবে।
 - (২) শেষ ধাপ। সম্পূর্ণ রিপেয়ার কাজ সম্পাদন এবং ক্ষেত্র প্রতিষ্ঠান হতে সংশ্লিষ্ট কাজের গ্রহণযোগ্যতা প্রাপ্তি সাপেক্ষে চুক্তিমূল্যের অবশিষ্ট ৯০% প্রদান।



Dockyard & Engineering Works Ltd.

Bangladesh Navy

Sonakanda, Bandar, Narayanganj-1413, Bangladesh

PABX: +88-02-223303503, Fax: +88-02-223303501

Email: production@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

৪। ঠিকাদারকে নিম্নোক্ত ছক অনুযায়ী দুই ধরনের দরপ্রস্তাব জমা প্রদান করতে হবেঃ

ক। ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক কনসুম্যেবলস (যেমন- ওয়েল্ডিং রড, কাটিং ডিস্ক, গ্রাইন্ডিং ডিস্ক, গ্যাস) প্রদান করা হলে সেক্ষেত্রে দর প্রস্তাব (প্রতি টন)।

| ক্রমিক | কাজের নাম | একক | একক মূল্য (টাকা) | দর প্রস্তাবের মেয়াদ |
|--------|-------------------------|-----|------------------|----------------------|
| ১। | স্টীল রিপেয়ার ওয়ার্কস | টন | | |

খ। ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক কনসুম্যেবলস (যেমন- ওয়েল্ডিং রড, কাটিং ডিস্ক, গ্রাইন্ডিং ডিস্ক, গ্যাস) প্রদান করা না হলে সেক্ষেত্রে দর প্রস্তাব (প্রতি টন)।

| ক্রমিক | কাজের নাম | একক | একক মূল্য (টাকা) | দর প্রস্তাবের মেয়াদ |
|--------|-------------------------|-----|------------------|----------------------|
| ১। | স্টীল রিপেয়ার ওয়ার্কস | টন | | |

৫। চুক্তি স্বাক্ষরের পূর্বে ঠিকাদার কর্তৃক কর্মপরিকল্পনা প্রদান করতে হবে। উক্ত 'কর্মপরিকল্পনা' চুক্তিতে এ্যানেক্স হিসেবে সংযুক্ত থাকবে। কর্মপরিকল্পনায় নিম্নোক্ত বিষয়সমূহ অবশ্যই উল্লেখ থাকতে হবেঃ

- ক। মোবাইলাইজেশন
- খ। ওয়েল্ডিং সার্টিফিকেট সংগ্রহ
- গ। কার্য শুরু
- ঘ। কার্য সমাপ্তি

৬। এছাড়া ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃক প্রতিষ্ঠানসমূহকে উক্ত নির্মাণ কাজে প্রয়োজনীয় ড্রইং, এম.এস পেট, এম.এস অ্যাস্কেল, ক্রেন ও ফর্ক লিফট সহায়তা, সিএনসি কাটিং ও বেল্ডিং সুবিধা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) প্রদান করা হবে।

(Handwritten mark)