



ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ

বাংলাদেশ নৌবাহিনী  
সোনাকান্দা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ

স্থানীয় ক্রয়ের জন্য দরপত্র

.....  
.....  
.....

দরপত্র নং ০৬.০২.৬৭৫৮.১৬৫.০৭.১৯৪.২৪.১৯৯

তারিখঃ ০৪ আগস্ট ২০২৪

খোলার তারিখঃ ১৪ আগস্ট ২০২৪

বেলা- ১২৩০ ঘটিকা

জনাব

অপর পৃষ্ঠায় বর্ণিত দ্রব্যাদি ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিমিটেডে সরবরাহ করার জন্য আপনাদের কাছ থেকে ০১ দফায় বর্ণিত মালামালের সর্বনিম্ন মূল্য তালিকা আহ্বান করা যাচ্ছে। আপনাদের মূল্য তালিকা অবশ্যই অপর পৃষ্ঠায় বর্ণিত আমাদের শর্তাবলী অনুযায়ী হতে হবে।

আপনাদের বিশ্বস্ত

মোস্তুফা কামাল

কমান্ডার বিএন

পক্ষে ব্যবস্থাপনা পরিচালক

অত্র প্রতিষ্ঠানে জন্য **ARC WELDING MACHINE** এর **TECHNICAL SPECIFICATION**

Annex- A

সূত্রঃ

ক। ভাণ্ডার চাহিদা নং- ১২২৬৭ তারিখ ০১ এপ্রিল ২০২৪।

SL No	Description	Technical Specification	Specification offered by Bidder
1.	Name of the Equipment	Arc Welding Machine.	
2.	Purpose	Arc Welding Machine is required for high quality welding in different types of material (mild steel and stainless steel) in ship construction.	
3.	Quantity.	10 (Ten) complete sets.	
4.	Manufacturer	Name and full address to be mentioned.	
5.	Year of Manufacture	2023 or later.	
6.	Country of Origin	The equipment and associated accessories, attachments country of origin is to be from any of the following countries: USA/ UK/ Canada/ Australia/ Japan/India/ Germany & EU countries (name of the country to be mentioned).	
7.	Manufacturing Country	The equipment and associated accessories, attachments country of origin is to be from any of the following countries: USA/ UK/ Canada/ Australia/ Japan/ India/ Germany / Thailand and EU countries (name of the country to be mentioned).	
8.	Certificate/ Document of Authentication	The local supplier must provide following original certificate(s)/ document(s) with the offer/ quotation of items as regard to the genuinity of source and item(s) in order to establish chain of links from the original source to supply items: a. One certificate/ document by the manufacturer in favor of the supplier (in case of manufacturer as direct source). b. Two certificates/ documents, one by the manufacturer to authorized agent and other by the authorized agent to supplier (in case of authorized agent as immediate source).	
9.	Standard	The Arc Welding Machine is to be designed and constructed to fulfill the requirements of International standards. The Standard of which Arc welding machine complies with are to be specified.	

  
**MOSTOFA KAMAL**  
Commander BN  
DGM (Admin)  
Dockyard & Engineering Works Ltd.  
Bangladesh Navy, Narayanganj.



SL No	Description	Technical Specification	Specification offered by Bidder
10.	Operating Environment	The environment under which the Arc welding machine will be operated and their performance will be measured is as under: <b>Ambient Conditions</b> (1) Air temperature - 0°C ~ 40°C. (2) Relative humidity - ≤ 85%.	
11.	Scope of Supply	The scope of supply is to include the followings: a. Main items (Welding machine, all Cables, holder etc.) (as per paragraph 12 to 14). b. Optional items & spare parts (as per paragraph 42 & 43). c. Test and trial (as per paragraph 44). d. Documents (Catalogue & maintenance manual etc. as applicable) (As per paragraph 45,46). e. Warranty (as per paragraph 47). f. Any other issue relevant (if any).	
<b>General Specification (12-20)</b>			
12.	Brand	To be mentioned.	
13.	Model	To be mentioned.	
14.	Type	Heavy Industrial Type.	
15.	Welding Materials	Arc Welding Machine must be capable to weld the following materials: Steel (Both Mild and Stainless steel).	
16.	Welding Processes	MMA (Manual Metal Arc) Welding.	
17.	Welding Material Thickness Range	To be mentioned.	
18.	Mounting	Rack mounted with wheels.	
19.	Safety Design	Safety design Must be available to prevent small animal/insect enters at power supply unit.	
20.	Control Panel	The Control Panel should have following facilities: (i) Current and Voltage Indicator. (ii) Welding current regulator. (iii) Power light.	
<b>Power Source (21-34)</b>			
21.	Input Power	380/415/440 V (±10%)	
22.	Phase	2 Lines of 3Phase	
23.	Frequency	50 Hz.	
24.	Rated Duty Cycle	Not less than 400 A @ 60% duty cycle.	
25.	Output Current Range	Min:60A; Maximum: 450A or better. (Range to be mentioned)	
26.	Output Voltage Range	Minimum: not less than 20V, Maximum: 36V or better. (Range to be mentioned)	

SL No	Description	Technical Specification	Specification offered by Bidder
27.	Rated No-Load Voltage	Min: Not less than 66 V or better.	
28.	Fuse/Breaker capacity	Not less than 40A.	
29.	Control system	To be mentioned.	
30.	Cooling system	To be mentioned.	
31.	Usable temperature range	(-10°C) ~ (+40 °C)	
32.	Insulation Grade	S or better.	
33.	Insulation Class	Main transformer: Class C or better	
34.	Ingress Protection Rating	IP21S or better.	
<b>Cables (35-37)</b>			
35.	Input Line Cable	Minimum 20 meter.	
36.	Welding cable (Dia≥18mm)	Minimum 30 meter.	
37.	Ground wire (Dia≥18mm)	Minimum 10 meter with 01 in number clip.	
38.	Weight	To be mentioned	
39.	Dimensions	To be mentioned	
40.	Standard Accessories.	All necessary fittings and standard accessories which are required for standard operation of Arc Welding Machine, but not mentioned in this specification are to be provided with the set at the time of delivery. The list includes, but not limited to necessary connectors, plug, fuses etc. A list of such items/accessories is to be provided with item wise price (price included in the offer) along with the offer.	
41.	Standard Tools.	A list of Standard Tools for maintenance and protection of the Arc Welding Machine is to be provided indicating item wise price with the quotation (price included in the Offer).	
42.	Optional Items.	A list of Optional Items, which may be required for the Arc Welding Machine is to be provided indicating item wise price (price not included in the Offer). Technical details of these items should be given.	
43.	Spare Parts.	A list of OEM recommended Spare Parts required for the Welding Machine for two (02) years operation and its accessories are to be provided with the quotation indicating item wise price (price not included in the Offer). Number of spare parts will be finalized during contract / work order.	
44.	Test, Trial, Commissioning and Acceptance.	Test and trial will be carried out by the supplier at DEW Ltd, Narayanganj premises. All expenses will be borne by the supplier. After satisfactory test & trial, acceptance certificate will be signed	

MOSTOFA KAMAL  
Commander BN  
DGM (Admin)  
Dockyard & Engineering Works Ltd.  
Bangladesh Navy, Narayanganj.



SL No	Description	Technical Specification	Specification offered by Bidder
		jointly by the representative of supplier and the representative of buyer.	
45.	Catalogue	One set technical catalogue in English is to be provided with the offer.	
46.	Manual and Documents	Operation & Maintenance Manual and Parts Catalogue are to be provided in English during delivery.	
47.	Warranty	<p>a. Warranty for trouble free operation will be provided by the principal/ manufacturer for all the supplied items for a period of at least 12 months from the date of acceptance by the buyer.</p> <p>b. During the warranty period, if any machinery/ equipment remains non-operational for any action pending by the supplier the warranty period will be automatically extended by the same period.</p> <p>c. The warranty should cover all parts and labour (including service engineer's cost) prices during warranty period.</p> <p>d. For warranty repair/ replacement, the supplier will collect the defective items from buyer's premises and re-supply the same to the collecting place after warranty repair/ replacement.</p>	
48.	Delivery.	<p>The machines are to be delivered within <b>02 months</b> from the date of Signing the contract to the following address:</p> <p style="text-align: center;"><b>Dockyard and Engineering Works Limited (DEW Ltd)</b>  <b>Bangladesh Navy,</b>  <b>Sonakanda, Bandar, Narayanganj,</b>  <b>Bangladesh.</b></p>	
49.	Validity of Offer	The offer will remain valid for 02 (three) months from the date of opening of tender.	

**Note:**

**Compliance Statement:** A compliance statement (in a tabular format) fulfilling all the requirement of the tender is to be submitted for evaluation of the quotations. Stating mere 'Yes' or 'No' will not suffice and detailed description/ information as required is to be given. An incomplete compliance statement may attribute to cancellation of the offer. If any clause of this specification does not commensurate with offered Machine, the deviation has to be spelt out clearly.

  
**MOSTOFA KAMAL**  
 Commander BN  
 DGM (Admin)  
 Dockyard & Engineering Works Ltd.  
 Bangladesh Navy, Narayanganj.

অত্র প্রতিষ্ঠানে জন্য **ARC WELDING MACHINE** এর বিবরণঃ

সূত্রঃ

ক। ভাণ্ডার চাহিদা নং- ১২২৬৭ তারিখ ০১ এপ্রিল ২০২৪।

ক্রঃ নং	দ্রব্যের বিবরণ	একক	পরিমাণ	একক মূল্য টাকা	মোট মূল্য টাকা
01	ARC Welding Machine (As per Technical Specification Annex-A)	No	10		
ভ্যাট ও ট্যাক্সসহ সর্বমোট টাকা					

কথায়:.....  
.....

দরপত্র কমিটির স্বাক্ষর

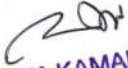
বাণিজ্যিক শাখা

হিসাব রক্ষণ শাখা

ব্যবহারকারী

আমরা অপর পৃষ্ঠায় সমস্ত শর্তাবলী মানিয়া  
নিলাম

সরবরাহকারীর স্বাক্ষর  
ভ্যাট নিবন্ধন নং-  
এরিয়া কোড নং-  
টিআইএন নং-

  
**MOSTOFA KAMAL**  
Commander BN  
DGM (Admin)  
Dockyard & Engineering Works Ltd.  
Bangladesh Navy, Narayanganj.




## স্থানীয় দরপত্রের অংশগ্রহণের শর্তাবলী

- ১। দরপত্র ফ্রি সরবরাহ এ্যাট সাইট শর্ত ছাড়া অন্য কোন শর্তে গ্রহণযোগ্য নয়।
- ২। দরপত্রে অংশ গ্রহণকারীকে সরকারী বিধি মোতাবেক কাষ্টমস কর্তৃপক্ষের দপ্তর থেকে মুসক সেবার কোড এর ২১১৭১০০০০৬৭ আওতাধীন “যোগানদার” হিসেবে মূল্য সংযোজন কর/ টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধিত হতে হবে এবং এ দরপত্রের সাথে মুসক/টার্নওভার ট্যাক্স নিবন্ধন পত্রের কপি সংযুক্ত করতে হবে। বিধি মোতাবেক মুসক আদায়/রহিত করা হবে। সরকারী নিয়ম অনুযায়ী বিল হতে ট্যাক্স ও ভ্যাট কর্তন করা হবে।
- ৩। সরবরাহকারীর মূল্য (স্বহস্তে লিখিত বা ছাপানো হোক) পরিষ্কারভাবে সীলমোহরকৃত খামে ব্যবস্থাপনা পরিচালক, ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, বাংলাদেশ নৌবাহিনী, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ সম্বোধনপূর্বক পাঠাতে হবে।
- ৪। মূল্য যাচাইপত্র নং বাবি ০৬.০২.৬৭৫৮.১৬৫.০৭.১৯৪.২৪.১৯৯ তারিখ ০৪ আগস্ট ২০২৪ জমা নেবার শেষ তারিখ ১৪ আগস্ট ২০২৪ বেলা ১২:১৫ মিঃ পর্যন্ত।
- ৫। মূল্য তালিকা ডাক অথবা স্বহস্তে ডকইয়ার্ডের প্রধান ফটকে রক্ষিত বাক্সে জমা দিতে হবে। মূল্য তালিকা কমপক্ষে ৬০ দিন পর্যন্ত অবশ্যই বলবৎ রাখতে হবে। ক্রয়াদেশ প্রদানের তারিখ হইতে ৬০ (ষাট) দিনের মধ্যে মালামাল সরবরাহ করতে হবে।
- ৬। ক্রয়াদেশ বর্ণিত সময়সীমা উত্তীর্ণ হওয়ার পর মালামাল সরবরাহ করা হলে প্রতি সপ্তাহে অথবা অংশ বিশেষ এর জন্য ০.৫% হার এলডি এবং সরবরাহ অধিক বিলম্বের কারণে উৎপাদন ব্যহত হলে/কোন ক্ষতি হলে প্রতি সপ্তাহের অথবা তার অংশ বিশেষের জন্য অনধিক ১% হারে এলডি সরবরাহকারীর নিকট হতে কর্তন করা হবে।
- ৭। সরবরাহকারী কর্তৃক সময়মত মালামাল সরবরাহে ব্যর্থ হলে অসরবরাহকৃত মালামাল অন্যত্র হতে ক্রয় করতঃ অতিরিক্ত খরচ (যদি কিছু থাকে) সরবরাহকারীর নিকট হতে আদায় করা হবে।
- ৮। আমাদের নির্দিষ্ট মূল্য যাচাই পত্রের দরপত্র ফরম ব্যতিরেকে অন্য যে কোন শিরোনামাঙ্কিত পত্রের মূল্য তালিকা পাঠানো হলে উহা গ্রহণযোগ্য নাও হতে পারে। বিলম্বে প্রাপ্ত দরপত্র গ্রহণযোগ্য নয়।
- ৯। ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃপক্ষের কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকেই যে কোন কিংবা সকল মূল্য তালিকাই গ্রহণ অথবা নাকচ করার ক্ষমতা থাকবে।
- ১০। কোন গ্রহণযোগ্য মূল্য তালিকার সরবরাহকারীকে ক্রয়াদেশ বিধি মোতাবেক দ্রব্য সরবরাহ সুনিশ্চিত করার জন্য তালিকাভুক্তি ছাড়া সরবরাহকারীর নিকট হতে ৫% হারে জামানত আহবান করা যাবে। উক্ত জামানত এবং তালিকাভুক্ত সরবরাহকারীর স্থায়ী জামানত ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃপক্ষের আইনের পরিপন্থী এবং ক্রয়াদেশ বর্হিত্ত যে কোন কার্যের জন্য অর্থাৎ নির্দিষ্ট সময় সরবরাহ করতে অপারগ, প্রতিজ্ঞা অথবা নমুনা কিংবা ক্রয়াদেশ মোতাবেক সরবরাহ না করার জন্য বাজেয়াপ্ত করা যাবে।
- ১১। আমাদের এ শর্তাবলী স্বীকার করে নেওয়ার পর সরবরাহকারী কর্তৃক কোন প্রকার অবহেলা অথবা অন্য যে কোন নিজস্ব কারণে যদি শর্তাবলী বিঘ্নিত হয় এবং তার পরিপ্রেক্ষিতে ডকইয়ার্ডের যে কোন দ্রব্যগত বা অর্থগত ক্ষতি সরবরাহকারীর জামানত হতে পূরণ করা হবে।
- ১২। ক্রয়াদেশভুক্ত একই দফার আংশিক সরবরাহ গ্রহণযোগ্য নয়।

### সালিসীর মধ্যস্থতা

উপরোক্ত শর্তাবলীর উপর যদি কোন মত বিরোধ দেখা দেয় তবে বিষয়টি নিষ্পত্তির জন্য উভয় পক্ষের মতানুসারে একটি সালিসী পক্ষ ডাকা হবে এবং তাতে বিফল হলে বাংলাদেশ নৌবাহিনী কর্তৃক মনোনীত সালিসী পক্ষ এবং সরবরাহকারীর মনোনীত সালিসী পক্ষের মধ্যস্থতায় নিষ্পত্তির চেষ্টা করা হবে, তাতেও বিফল হলে উভয় সালিসী পক্ষের লিখিত মনোনয়নের মাধ্যমে একজন বিচারক (আম্পায়ার) নিযুক্ত করা যাবে এবং তাতেও গৃহীত সিদ্ধান্ত ব্যর্থ হলে ১৯৪০ সালের সালিসী আইন অনুযায়ী চরম সিদ্ধান্তের জন্য একটি চরম সালিসী পক্ষকে মেনে নিতে হবে এবং সে সিদ্ধান্ত উপরে বর্ণিত শর্তাবলী আইনানুগভাবে সংযোজিত হবে এবং উভয় পক্ষকে মেনে নিতে হবে।

**বিশেষ দ্রষ্টব্যঃ** উপরে উল্লেখিত যে কোন ঘরের নির্দিষ্ট বক্তব্য হতে বিরত থাকলে সরবরাহকারীর মূল্য উদ্ধৃত বাতিল হতে পারে। মূল্য উদ্ধৃতির সকল মূল্যহার পরিষ্কারভাবে লিখতে হবে। কোনরূপ অস্পষ্টতা অসম্পূর্ণতা অথবা পুনঃলিখনের মাধ্যমে ভুল বুঝার অবকাশ থাকলে উদ্ধৃতির উক্ত অংশটুকু বাতিল বলে গণ্য হবে।

  
MOSTOFA KAMAL  
Commander BN  
DGM (Admin)  
Dockyard & Engineering Works Ltd.  
Bangladesh Navy, Narayanganj.



ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ  
বাংলাদেশ নৌবাহিনী  
সোনাকান্দা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ

সূত্র নং ০৬.০২.৬৭৫৮.১৬৫.০৭.১৯৪.২৪.১৯৯  
দরপত্র খোলার তারিখঃ ১৪ আগস্ট ২০২৪

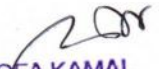
তারিখঃ ৪ আগস্ট ২০২৪  
বেলা ১২:৩০ ঘটিকা

ক্রঃ নং	মালামালের বিবরণ	পরিমাণ	টাকা	
			অংক (মোট দর)	কথায়

কর্মাশিয়াল (লোকাল)

সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানাঃ

সীলসহ স্বাক্ষর

  
MOSTOFA KAMAL  
Commander BN  
DGM (Admin)  
Dockyard & Engineering Works Ltd.  
Bangladesh Navy, Narayanganj.



**দরপত্রদাতার জন্য দিক নির্দেশনা**  
**(GUIDELINES FOR TENDERER)**

নিম্নোক্ত নির্দেশনাগুলো দরপত্র তৈরীর জন্য গাইড লাইন হিসেবে কাজ করবে :

**১। সতর্কতামূলক নোট (NOTE OF CAUTION) :**

(ক) কোটেশন/দরপত্রের বিষয়গুলি যদি এই গাইড লাইনের বর্ণিত চুক্তির শর্তের এবং বিনির্দেশে এবং এডেভাভুক্ত বিষয়ের বর্হিভূত হয় তবে তা বাতিল বলে গন্য হবে।

**২। ব্যাখ্যা, নির্দেশাবলী এবং অবগতি (CLARIFICATIONS, INSTRUCTIONS AND INFORMATION)।**  
এই দরপত্রের সাথে জড়িত অতিরিক্ত কোন তথ্যের অথবা বিড দলিলাদির যে কোন বিষয়ের ব্যাখ্যা করার অনুরোধ থাকলে তা লিখিতভাবে দরপত্র খোলার পূর্বেই জমা দিতে হবে। যদি ক্রেতা কোন ব্যাখ্যা বা অতিরিক্ত তথ্য জানানোর প্রয়োজন অনুভব করে তবে তা সকল বিডারকে লিখিতভাবে জানাবেন। ক্রেতা মৌখিক ব্যাখ্যা, নির্দেশনা বা সংযোজনের ক্ষমতা সংরক্ষণ করে।

**৩। দরপত্র দলিল পরিবর্ধন (MODIFICATION OF TENDER DOCUMENT)।** কোন পরিবর্ধন, সংশোধন অথবা ব্যাখ্যা অথবা দরপত্র বন্ধের তারিখ বাড়ানোর দরকার হলে তা সংশোধন আকারে প্রকাশ করা হবে, যা দরপত্রের অংশ হিসেবে গন্য হবে। এটা দরপত্র আহবানকারী কর্তৃক স্বাক্ষরিত হতে হবে এবং দরপত্রের সাথে সংযুক্ত হবে। যদি তা না হয় তবে অফার বাতিল বলে গণ্য হবে।

**৪। বিডিং নির্দেশনাবলী (BIDDING INSTRUCTION)।**

**৪.১ একক খাম পদ্ধতি (One Envelop System)।**

ক। বাইরের খামে দরপত্র নং, দরপত্র খোলার তারিখ ও সময় উল্লেখ থাকবে। ভিতরের খামে দরপত্র দাতার নাম ও পূর্ণ ঠিকানা থাকতে হবে, যাতে ক্রেতা দেরিতে প্রাপ্ত দরপত্র না খুলে ফেরত পাঠাতে পারে।

খ। যদি বাইরের খামটি পূর্বের নির্দেশনানুসারে সীল গালা করা না হয় তবে তা মিসপ্রসমেন্ট বা অসম্পূর্ণ দরপত্র হিসেবে বিবেচিত হবে, যাতে ক্রেতা দায়ী থাকবে না।

  
**MOSTOFA KAMAL**  
Commander BN  
DGM (Admin)  
Dockyard & Engineering Works Ltd.  
Bangladesh Navy, Narayanganj.